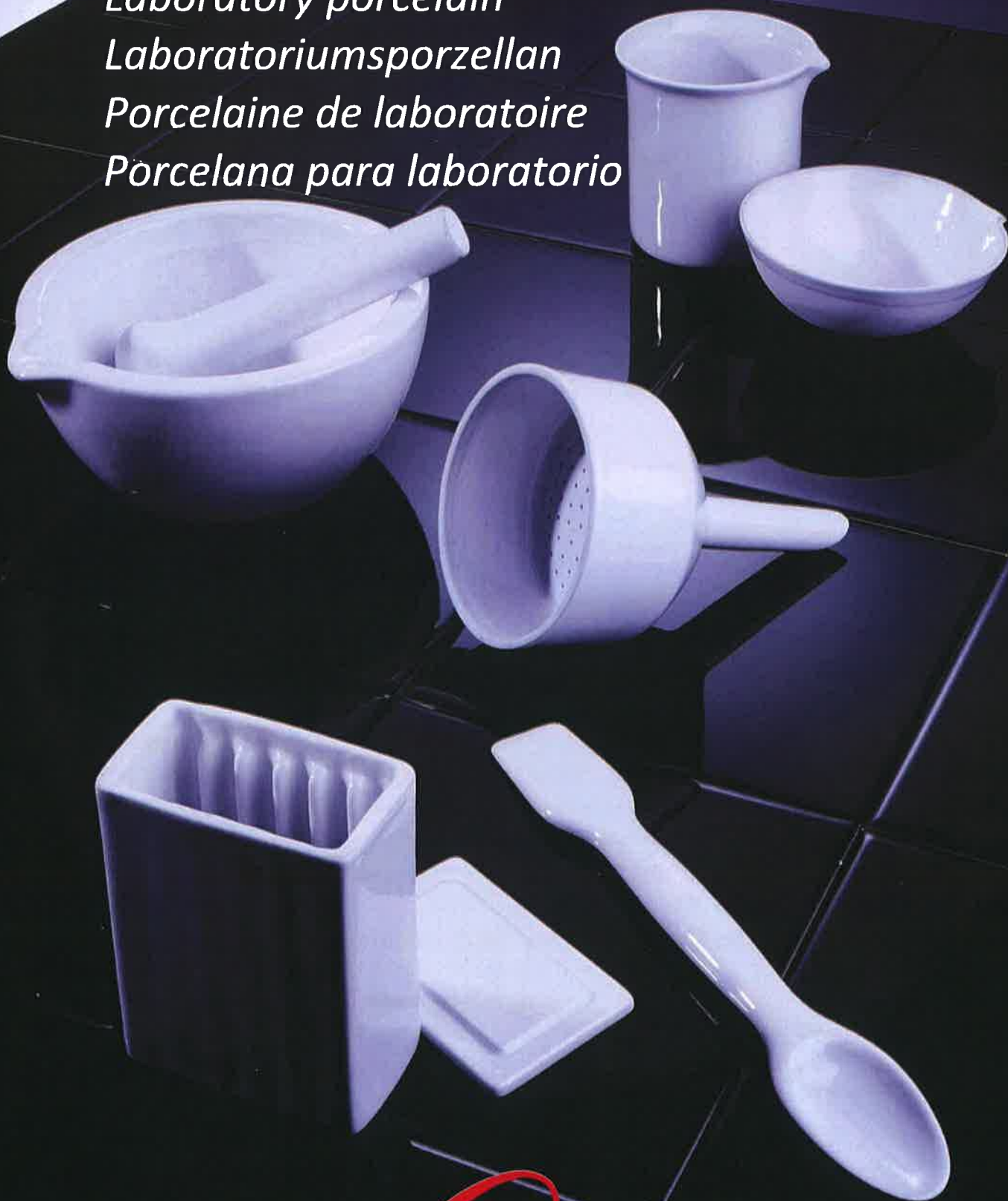


*Laboratory porcelain
Laboratoriumsporzellan
Porcelaine de laboratoire
Porcelana para laboratorio*



BOHEMIA *Cristal*

The phase diagram

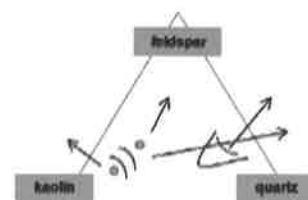
The Czech laboratory porcelain is the result of many years research and specialized experience. It is well-known by its high chemical and thermal resistance.

The bearers of these properties are well developed mullite crystals ($3Al_2O_3 \cdot 2SiO_2$), not only increasing the softening point, but also ensuring both high mechanical resistance and low coefficient of thermal expansion. Thus the material is capable of withstanding high thermal shocks. To assure the high quality of laboratory porcelain only high grade raw materials are used.

The content of clay expresses the difference between the laboratory porcelain and ordinary technical porcelain. The phase diagram illustrates the position of the laboratory porcelain in the range of high thermal stability and resistance.

The high softening points makes possible to use glazed articles under suitable conditions at temperature up to 1100 °C, unglazed articles up to 1350 °C.

The Czech laboratory porcelain meets all current standards. The dimensions are also in accordance with latest recommendations of ISO/TC 48. The high quality and its stability is assured by steady control of the body and the productions technology.



Dreieckdiagram

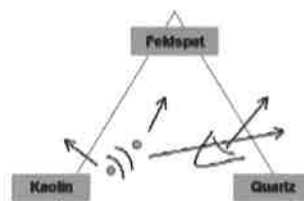
Unser Laboratoriumsporzellan ist das Ergebnis systematischer Forschung in Verbindung mit vieljähriger Praxis auf diesem Gebiet. Das Laboratoriumsporzellan wird aus einer Masse mit hoher Temperaturwechselbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen chemische Einflüsse aller Art erzeugt.

Träger dieser Eigenschaften sind gut entwickelte Mullitkristalle ($3Al_2O_3 \cdot 2SiO_2$), die nicht nur den Erweichungspunkt erhöhen, sondern auch grosse mechanische Festigkeit, niedrige Wärmedehnzahl und dadurch grosse Widerstandsfähigkeit gegen schroffen Temperaturwechsel gewährleisten. Die hohe Qualität und die Stabilität des Porzellans ist durch die Verwendung erstklassiger Rohstoffe gesichert.

Der Unterschied zwischen Laboratoriumsporzellan und üblichem technischen Porzellan liegt im Prozentsatz der Tonerde, der unser Laboratoriumsporzellan im Dreieck-diagramm in den Bereich der temperaturwiderstandsfähigen Werkstoffe einreht. Der hohe Erweichungspunkt ermöglicht unter geeigneten Bedingungen die Verwendung glasierter Erzeugnisse bis etwa 1100 °C und unglasierter Erzeugnisse bis etwa 1350 °C.

Die Eigenschaften unseres Laboratoriumsporzellans sowie die Abmessungen der Erzeugnisse entsprechen allen Anforderungen der üblichen Weltnormen und ISO/TK 48 Empfehlungen.

Hohe und ständige Qualität ist durch systematische Überwachung der Rohstoffe und des Erzeugungsvorganges gewährleistet.



Le diagramme en triangle

La porcelaine de laboratoire tchèque est le résultat de nombreuses années de recherche et de spécialisation: elle se distingue par une résistance chimique et thermique très élevée.

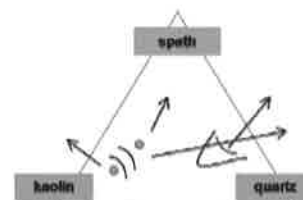
Cette caractéristique est due à la présence de cristaux de mullite ($3Al_2O_3 \cdot 2SiO_2$) qui, d'une part élèvent le point de fusion, et d'autre part garantissent à la fois une haute résistance mécanique et un bas coefficient de dilatation thermique. Ces caractéristiques permettent une grande résistance de la porcelaine aux changements de température brusques. Cette qualité de porcelaine est maintenue en permanence grâce à un choix rigoureux dans les provenances de ceramique utilisée.

La porcelaine de laboratoire diffère de la porcelaine technique grâce à un taux d'argile élevé (argile-silex-feldspath) comme indiqué sur le diagramme en rubrique, qui lui confère un haut taux de stabilité et de résistance thermique.

Un point de ramollissement élevé permet l'utilisation des produits émaillés jusqu'à une température de 1100 °C, et des produits non émaillés jusqu'à une température de 1350 °C.

Les produits de porcelaine tchèque conviennent parfaitement aux standards universellement demandés. Les dimensions répondent aux dernières recommandations de la norme ISO/CT 48.

La haute qualité de la porcelaine de laboratoire tchèque est garantie par un contrôle sévère systématique des matières céramiques et du processus technologique, ainsi que par le contrôle rigoureux des produits finis.



El diagrama de triangulo

La porcelana para laboratorio de origen checa es el resultado de muchos años de esfuerzo en el investigación y la especialización de ésta y ostenta una alta resistencia contra químicos y contra los cambios de la temperatura.

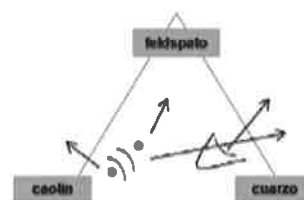
Gracias a su composición de cristales mullite ($3Al_2O_3 \cdot 2SiO_2$) los que no solamente aumentan la temperatura de restablamiento pero también aseguran una alta resistencia mecánica y dilatabilidad térmica longitudinal y pertenece con sus características a los productos de la calidad internacional.

La porcelana para laboratorio es diferente de la porcelana técnica por su composición de elementos químicos (arcilla, cuarzo, feldespato) lo que está indicado en el diagrama de triángulo.

La alta temperatura de restablamiento de porcelana permita usar productos con glaseo bajo las condiciones hasta la temperatura 1100 °C, productos sin glaseo hasta la temperatura 1350 °C.

La porcelana checa es hoy día un material el que corresponde a los parametros internacionales tal como las dimensiones alcanzan las normas ISO/TC 48.

La alta calidad y la estabilidad de los productos de porcelana está asegurada por el control técnico durante el proceso de la producción.



Tradiční výrobce porcelánu od - 1869
Established producer of porcelain - since 1869

Laboratorní porcelán - od 1947.
Laboratory porcelain - since 1947

Fyzikální vlastnosti/Physikalische Eigenschaften/Physical Properties

Hmota Werkstoff Material	Jednotka Einheit Unit	Porcelán Porzellan Porcelain
Typ dle ČSN EN 60672-3	-	C110
Hustota/Dichte/Density	g/cm ³	2,4
Pevnost v ohybu Biegefestigkeit Bending strength	1ma	70
Teplotná vodivost Wärmeleitfähigkeit Thermal conductivity	Wm ⁻¹ Kh ⁻¹	1,3
Nasákavost Wasseraufnahmefähigkeit Water absorption capacity	B	0
Použitelné do teploty glazované / neglazované Maximale Einsatztemperatur glasiert / unglasiert Maximal application temperature glazed / unglazed	°C	1000 / 1350

Produkty jsou vysoce odolné vůči kyselinám a alkáliím.
Sehr gute Beständigkeit gegen Säuren und Alkalien.
 High resistance against acids and alkalines.

Certifikát/Zertifikat/Certificate
 Quality management system: ISO 9001:2008
 Material: C1 10, C120 dle ČSN EN 60672-2:2001; ČSN ISO 7991:1992; ČSN EN 60672-3:1999

Rozměrové tolerance odpovídají normě DIN 40 680.
 The dimension tolerances complies with DIN 40 680.

Vysoká stabilita a kvalita výrobků je zajištěna stálou technickou kontrolou a dobrou výrobní technologií.

Systém jakosti ve firmě je certifikován společností Lloyd's Register Quality Assurance od roku 2000.

High stability and quality of our products is ensured by constant technical supervision and good production technology. The quality system in the company has been certified according to by Lloyd's Register Quality Assurance since 2000.

Obsah

Contents

Spalovací kelímky	5
Combustion crucibles	
Víčka pro spalovací kelímky	5
Lid for combustion crucible	
Filtrační kelímky	6
Filter crucible with porous bottom	
Gooch - kelímky	6
Gooch crucible	
Kelímek-stanovení prchavé kapaliny s víčkem	6
Crucible determination of volatile liquid + lid	
Kelímek na puchnutí s víčkem	7
Swelling crucible with lid	
Žilací misky	7-8
Annealing dishes	
Odpařovací misky	8-9
Evaporating dishes, Casaroles	
Kádinky	9-10
Beakers	
Misky třecí	11-13
Mortars	
Tloučky	11-13
Pestles	
Nálevky Büchnerovy	13
Funnels Buechner	
Nálevka Hirschova	13
Funnels acc. Dr. Hirsch	
Odměrky	14
Measures	
Desky do exikátoru dle ČSN a DIN	14
Plate for desiccator acc. ČSN or DIN	
Plotna s jamkami	14
Plate with cavities	
Lodíčky na vážení	15
Weighing boats	
Lodíčky spalovací	15
Combustion boats with eyelet	
Víčka pro spalovací lodíčky	15
Lids for combustion boats with eyelet	
Kopletí dvojitá	15
Double stirring spatle	
Kopletí se lžicí	16
Stirring spatle with scoop	
Lžice	16
Scoop	
Kroužky pro vodní lázně	16
Rings for water bath	
Barvířské skříňky s víkem	16
Colouring box with lid	
Koule mletí, porcelánové	17
Milling porcelain balls	
Mlýn planetární s víkem	17
Planetary mill with Lid	
Mlýny kulové s víkem	17
Ball mills with Lid	
Mleci stroj pro kulový mlýn	17
Grinding machine for ball mill	

O nás

Historie

První firmu na výrobu porcelánu v Desné založil roku 1869 Gustav Schnabel. Začal s výrobou užité keramiky, porcelánového nádobí, dýmek, křepenek a náramků. Cílem bylo u některých druhů výrobků nahradit výrobu skla, po které byla v té době velká poptávka, porcelánem.

V roce 1930 zakoupil továrnu Richard Sigmund Rösler po rozsáhlém požáru v roce 1929. Teprve v roce 1933 se novému majiteli podařilo obnovit výrobu. Zaměřil se na výrobu porcelánového obalového materiálu / kelímky a obaly na maslo /, přičemž pokračoval i ve výrobě porcelánové - ho nádobí. V roce 1945 byla firma porcelánka znárodněna a výroba zastavena. Výroba byla opět zahájena v roce 1946 a v dalších letech firma patřila pod národní podniky STEPO Karlovy Vary (1947), Jizerské porcelánky (1949), ELEKTROPORCELÁN Louny - EPL (1958), který byl členem koncernu ZSE Praha. Po rozpadu koncernu ZSE zůstal EPL Louny státním podnikem se šesti závody. Jedním z těchto závodů byl také závod 062 v Desné.

Současnost

Na základě vítězného projektu byl tento závod dne 1.4.1995 privatizován formou přímého prodeje společností Jizerské porcelánka s.r.o., založenou v roce 1992 skupinou technických pracovníků a managementu bývalého závodu 062 v Desné.

Výroba

Výroba technického porcelánu započala v roce 1947 se specializací především na laboratorní porcelán. V průběhu dalších let byla zaváděna výroba porcelánových trubek pro potluky vysokého napětí a další technický porcelán a keramika pro různé technické obory.

Významný podíl z výroby činí také výroba na zakázku např. formy na rukavice pro gumárenský průmysl, plovňové stojany, rukojeti k přilborům s původním cibulovým vzorem nebo výrobky pro sklářský průmysl jako jsou tavící kelímky, výtokové kroužky a ostatní výrobky z různých oborů dle přání zákazníka.

Certifikáty

certifikát systému řízení jakosti výroby ISO 9001:2008
certifikát pro tažirenské porcelánové hmoty C110, C120 dle ČSN EN 60672-2:2001; ČSN ISO 7991:1992; ČSN EN 60672-3:1998

About us

History

Gustav Schnabel founded the first porcelain-producing company in Desná in 1869. He started with the production of utility ceramics, porcelain crockery, smoking pipes, fonts and bracelets. His aim was to replace glass production with porcelain for some kinds of the products. Glass was very demanded those days.

In 1930 Richard Sigmund Rösler bought the factory after a big fire. As late as 1933 the new owner managed to restore the production activities. He concentrated on the production of porcelain packaging materials / ointment pots and packages / but he also continued with the production of porcelain crockery. The porcelain factory was nationalized in 1945 and its production stopped. The production restarted in 1946 and the following years saw the factory incorporation into state-owned companies called STEPO Karlovy Vary (1947), Jizerské porcelánky (1949), ELEKTROPORCELÁN Louny - EPL (1958) that was the member of the concern ZSE Praha. After the ZSE concern had fallen apart, EPL Louny remained a state-owner firm with six plants. The plant 062 in Desná was one of these six factories.

Present time

The company Jizerské porcelánka s.r.o., founded by a group of technical workers and management members of the former factory 062 in Desná, privatized the plant, by means of direct sale of companies, on 1 April 1995 on the grounds of a winning project.

Production

The production of technical porcelain started in 1947 and it specialized especially in laboratory porcelain. In the course of the following years the production of porcelain pipes for high-voltage fuses has been introduced as well as other technical porcelain and ceramics products for various technical branches.

A significant part of the production is taken by the manufacture of, for example, moulds for gloves for the rubber-making industry, porcelain beer mats, cutlery handles with original onion decoration, or products for the glass-making industry such as inclination crucibles, spout rings, and other products for various industrial branches according to customers' wishes.

Certificates

Certificate of production quality management system ISO 9001:2008
Certificate for drawing porcelain materials C110, C120 according to ČSN EN 60672-2:2001; ČSN ISO 7991:1992; ČSN EN 60672-3:1998



Proč nakupovat u nás?

Existují minimálně 4 dobré důvody

- vysoká kvalita - více než 60 let zkušeností
- krátké dodací lhůty - velké skladové zásoby
- flexibilita a osobní přístup - jsme firma rodinného typu
- výhodné ceny - umíme kontrolovat svoje náklady

Můžeme Vám nabídnout i produkty v nestandardním provedení, glazované, neglazované, barevné, nebo výrobky dle Vášeho přání a technického výkresu.

Neváhejte poslat Váš požadavek.

Why cooperate with us?

There are minimum 4 good reasons.

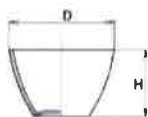
- high quality - more than 60 years experiences
- express delivery times - we have a big stock
- high flexibility and personal access - we are the firm of family type
- competitive prices - we know how control the costs

We are able to offer you also non-standard products, glazed, unglazed, colored or products acc. to your wish and drawing.

Do not hesitate to send your request.



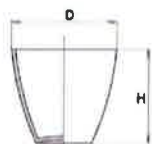
Kelímek spalovací - nízký tvar
Combustion crucible - low form
Schmelztiegel - niedrige Form
Crisol de combustión, forma baja
Тигель для сжигания, низкий



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO	DIN
1/30	30	19	5	641 321 100 301	DIN 12 904
1/35	35	22	10	641 321 100 351	DIN 12 904
1/40	40	25	17	641 321 100 401	DIN 12 904
1/45	45	28	21	641 321 100 451	DIN 12 904
1/50	50	32	34	641 321 100 501	DIN 12 904
1/60	60	38	62	641 321 100 601	DIN 12 904
1/70	70	44	91	641 321 100 701	DIN 12 904



Kelímek spalovací - střední tvar
Combustion crucible - middle form
Schmelztiegel - mittel Form
Crisol de combustión, forma media
Тигель для сжигания, средний



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO	DIN
2/30	30	25	10	641 321 200 301	
2/35	35	28	12	641 321 200 351	DIN 12 904
2/40	40	32	20	641 321 200 401	DIN 12 904
2/45	45	36	30	641 321 200 451	DIN 12 904
2/50	50	40	45	641 321 200 501	DIN 12 904
2/60	60	48	80	641 321 200 601	DIN 12 904
2/70	70	56	120	641 321 200 701	DIN 12 904
2/80	80	62	200	641 321 200 801	



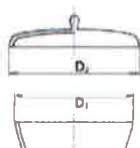
Kelímek spalovací - vysoký tvar
Combustion crucible - high form
Schmelztiegel - hohe Form
Crisol de combustión, forma alta
Тигель для сжигания, высокий



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO	DIN
3/30	30	38	15	641 321 300 301	DIN 12 904
3/35	35	44	26	641 321 300 351	DIN 12 904
3/40	40	50	35	641 321 300 401	DIN 12 904
3/45	45	56	50	641 321 300 451	DIN 12 904
3/50	50	62	72	641 321 300 501	DIN 12 904
3/60	60	75	120	641 321 300 601	DIN 12 904



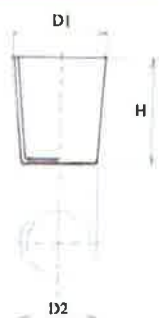
Vičko na spalovací kelímek
Lid for combustion crucible
Deckel auf Schmelztiegel
Tapa para crisoles
Крышки к тиглям



Označení Sign	D 1 mm	D 2 mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO	DIN
D30	30	34		641 321 000 301	DIN 12 904
D35	35	39		641 321 000 351	DIN 12 904
D40	40	44		641 321 000 401	DIN 12 904
D45	45	49		641 321 000 451	DIN 12 904
D50	50	54		641 321 000 501	DIN 12 904
D60	60	64		641 321 000 601	DIN 12 904
D70	70	74		641 321 000 701	DIN 12 904
D80	80	84		641 321 000 801	



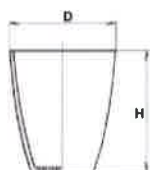
Filtranci kelímek s porézním dnem
Filter crucible with porous bottom
Filtertiegel mit porösem Boden
Crisol de filtración
Тигель для фильтрации



Označení Sign	D 1 mm	D 2 mm	H mm	V/ml approx.	Size of pore µm	Číselník Code JIPO	DIN
4/25/6	25	20	28	8	6	641 321 400 256	DIN 12 909
4/25/7	25	20	28	8	7	641 321 400 257	DIN 12 909
4/25/8	25	20	28	8	8	641 321 400 258	DIN 12 909
4/30/6	30	24	35	15	6	641 321 400 306	DIN 12 909
4/30/7	30	24	35	15	7	641 321 400 307	DIN 12 909
4/30/8	30	24	35	15	8	641 321 400 308	DIN 12 909
4/35/6	35	28	40	25	6	641 321 400 356	DIN 12 909
4/35/7	35	28	40	25	7	641 321 400 357	DIN 12 909
4/35/8	35	28	40	25	8	641 321 400 358	DIN 12 909
4/40/6	40	30	43	35	6	641 321 400 406	DIN 12 909
4/40/7	40	30	43	35	7	641 321 400 407	DIN 12 909
4/40/8	40	30	43	35	8	641 321 400 408	DIN 12 909
4/45/6	45	36	50	50	6	641 321 400 456	DIN 12 909
4/45/7	45	36	50	50	7	641 321 400 457	DIN 12 909
4/45/8	45	36	50	50	8	641 321 400 458	DIN 12 909



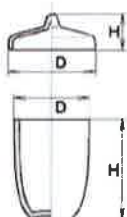
Kelímek Goochův
Gooch crucible
Gooch Filterstiegel
Crisol Gooch de filtrar
Тигель Гooxa



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
234/1	30	36	17	641 321 234 101
234/3	35	43	25	641 321 234 301
234/4	39	49	35	641 321 234 401
234/5	60	71	120	641 321 234 501



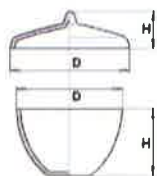
Kelímek pro stanovení prchavé kapaliny s víčkem
Crucible for determination of volatile liquid with lid
Tiegel für Festsetzung vergängliche Flüssigkeit mit Deckel
Crisol con tapa para perfusión de fuido disipable
Тигель для опьделен я леучей жидкocли с клы ой



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
98	32	42	22	641 321 098 000
098 V	36	15		



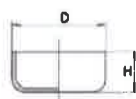
Kellmek na puchnutí s víčkem
Swelling crucible with lid
Tiegel für Anschwellung mit Deckel
Crisol con tapa para esponjamiento
Тигель для пухнутия с крышкой



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
301	43	27	19	641 321 301 000
0301 V	50	17		



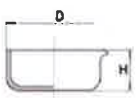
Žhací miska hluboká
Incinerating dish, deep form
Tiefe GlühSchale
Cápsula incineración, profundo
Чак а для обжига, глубокая



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
203/1	30	15	8	641 322 203 101
203/2	40	20	21	641 322 203 201
203/3	50	25	35	641 322 203 301
203/4	60	30	64	641 322 203 401
203/5	70	35	103	641 322 203 501



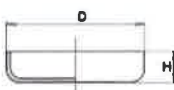
Žhací miska hluboká s výlevkou
Incinerating dish, deep form, with spout
Tiefe GlühSchale mit Abguss
Cápsula incineración profundo, con pico
Чак а для обжига с носиком, глубокая



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
205/1	30	15	8	641 322 205 101
205/2	40	20	21	641 322 205 201
205/3	50	25	35	641 322 205 301
205/4	60	30	64	641 322 205 401
205/5	70	35	103	641 322 205 501



Žhací miska nízká
Incinerating dish, low form
Niedrige GlühSchale
Cápsula incineración, forma baja
Чак а для обжига, низкая



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
204/2	38	10	7	641 322 204 201
204/3	44	11	9	641 322 204 301
204/4	47	13	12	641 322 204 401
204/6	81	20	70	641 322 204 601
204/8	122	28	220	641 322 204 801



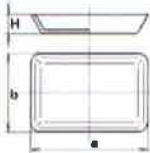
Odpařovací miska nízká s výlevkou
 Evaporating dish, low form, with spout
 Niedrige Abdampfschale mit Abguss
 Cápsula de evaporación con pico, forma baja
 Выпарный чак с носиком, низкая

Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO	DIN
208/0	50	10	10	641 322 208 001	DIN 12 903
208/1	60	14	20	641 322 208 101	DIN 12 903
208/2	75	15	28	641 322 208 201	
208/3	80	20	55	641 322 208 301	DIN 12 903
208/4	100	25	110	641 322 208 401	DIN 12 903
208/5	130	30	250	641 322 208 501	DIN 12 903
208/6	160	40	450	641 322 208 601	
208/7	200	55	1100	641 322 208 701	
208/8	250	55	1750	641 322 208 801	



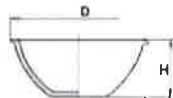
Žíhací miska čtyřhranná
 Incinerating dish, rectangular
 Vierkante Glühschale
 Cápsula incineración, quatro cantos
 Чак для обжига, четырёхугольная

Označení Sign	a mm	b mm	V/ml approx.	V ml	Číselník Code JIPO
255/1	50	35	12	6	641 322 255 101
255/2	62	40	12	13	641 322 255 201
255/2a	74	49	14	28	641 322 255 221
255/3	95	65	14	40	641 322 255 301



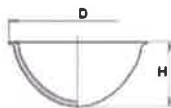
Odpařovací miska s rovným dnem
 Evaporating dish with flat bottom
 Abdampfschale mit platten Boden
 Cápsula de evaporación, fondo plano
 Выпарный чак а, плоскодонная

Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
274/1	54	22	22	641 322 274 101
274/1a	70	30	62	641 322 274 121
274/2	86	33	93	641 322 274 201
274/3	98	40	154	641 322 274 301
274/4	112	50	265	641 322 274 401
274/5	128	53	330	641 322 274 501
274/6	145	55	450	641 322 274 601
274/7	151	63	620	641 322 274 701
274/8	169	68	800	641 322 274 801
274/9	195	74	1000	641 322 274 901
274/10	254	105	2500	641 322 274 991





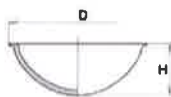
Odpařovací miska, střední
Evaporating dish, medium
Halbtiefe Abdampfschale
Cápsula de evaporación, fondo redondo, forma media
Выпа́рн я чак а полуглубокая, куглодонная



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO	DIN
206/0	40	16	10	641 322 206 001	DIN 12 903
206/1	50	20	20	641 322 206 101	DIN 12 903
206/1a	63	25	30	641 322 206 121	DIN 12 903
206/2	80	32	60	641 322 206 201	DIN 12 903
206/2a	81	38	107	641 322 206 221	
206/3	94	42	140	641 322 206 301	
206/3a	100	40	150	641 322 206 321	DIN 12 903
206/4	112	47	232	641 322 206 401	
206/4/0	125	50	285	641 322 206 411	DIN 12 903
206/4a	132	55	300	641 322 206 421	
206/5	138	61	400	641 322 206 501	
206/6/0	160	64	580	641 322 206 621	DIN 12 903
206/6a	170	74	700	641 322 206 621	
206/7a	200	80	1000	641 322 206 721	DIN 12 903
206/8	202	86	1300	641 322 206 801	
206/10a	320	140	6000	641 322 206 991	



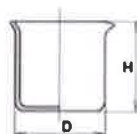
Odpařovací miska polohluboká
Evaporating dish, semideep
Halbtiefe Abdampfschale
Cápsula de evaporación forma media, fondo plano
Выпа́рн я чак а полуглубокая, куглодонная



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
207/1	72	26	41	641 322 207 101
207/2	83	27	62	641 322 207 201
207/3	96	30	110	641 322 207 301
207/4	110	37	160	641 322 207 401
207/4a	117	41	215	641 322 207 421
207/5	127	42	240	641 322 207 501
207/5a	142	46	325	641 322 207 521
207/6	154	50	420	641 322 207 601
207/7	170	55	558	641 322 207 701



Kádinka nízká s výlevkou
Beaker, low form, with spout
Niedriger Kochbecher mit Abguss
Cubeta con pico, forma baja
Сакан низкий с носиком



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
227/1	70	85	275	641 323 227 101
227/2	80	99	400	641 323 227 201
227/3	90	116	620	641 323 227 301
227/4	100	129	860	641 323 227 401
227/5	123	100	950	641 323 227 501



Kádinka vysoká s výlevkou
 Beaker, high form, with spout
 Höher Kochbecher mit Abguss
 Cubeta con pico, forma alta
 С\акан высокий с носиком



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
226/1	52	90	170	641 323 226 101
226/2	57	106	225	641 323 226 201
226/3	70	143	450	641 323 226 301
226/4	101	157	1100	641 323 226 401



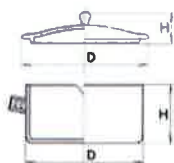
Odpařovací miska s držadlem
 Casserole with porcelain handle
 Kasserolle mit Porzellanstiel
 Cazo con mango de porcelana
 Кас\б\юля с д\ажалем



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
209/1	45	26	22	641 322 209 101
209/2	67	39	84	641 322 209 201
209/3	85	49	176	641 322 209 301
209/4	101	51	270	641 322 209 401
209/5	120	64	450	641 322 209 501
209/6	150	86	960	641 322 209 601



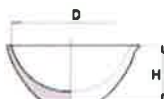
Odpařovací miska s odnímatelným držadlem a víčkem
 Casserole with lid and removable wood handle
 Kasserolle mit Deckel und abnehmbarem Holzstiel
 Cazo con mango de madera
 Кас\б\юля со съемным д\ажалем и к\ышко



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
210/1	75	40	125	641 322 210 101
210/1 V	87	30		641 322 210 111
210/2	85	45	200	641 322 210 201
210/2 V	100	34		641 322 210 211



Miska třecí neglazovaná
Mortar unglazed
Mörser, innen unglasiert
Mortero sin vitrificat
Слупка, вну\б\фи хова\ая пове\хнос\ь



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO	DIN
211a/0	51	32	25	641 331 211 000	
211a/1	58	36	30	641 331 211 100	
211a/1/0	63	41	70	641 331 211 110	DIN 12 908
211a/1a	76	45	75	641 331 211 120	
211a/2	83	50	110	641 331 211 200	
211a/2a	90	58	160	641 331 211 220	DIN 12 908
211a/3	105	64	220	641 331 211 300	
211a/3a	125	71	400	641 331 211 320	DIN 12 908
211a/4	139	82	500	641 331 211 400	
211a/5	150	90	650	641 331 211 500	DIN 12 908
211a/6	180	104	1000	641 331 211 600	DIN 12 908
211a/7	224	127	2250	641 331 211 700	
211a/8	268	160	4300	641 331 211 800	



Tlouček třecí, neglazovaný
Pestle unglazed
Pistill unglasiert
Pistilo para mortero, cabeza sin vitrificat
Пес\вик, оловка е\ хова\ая



Označení Sign	D mm	L mm	Číselník Code JIPO	DIN
213a/0	14	54	641 331 213 000	
213a/1	24	115	641 331 213 100	DIN 12 908
213a/2	30	135	641 331 213 200	DIN 12 908
213a/3	36	150	641 331 213 300	DIN 12 908
213a/4	42	175	641 331 213 400	DIN 12 908
213a/5	55	210	641 331 213 500	DIN 12 908
213a/6	74	250	641 331 213 600	DIN 12 908
213a/7	85	280	641 331 213 700	DIN 12 908
213a/8	101	370	641 331 213 800	



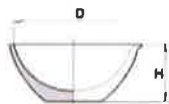
Tlouček třecí, neglazovaný
Pestle unglazed
Pistill unglasiert
Pistilo para mortero, cabeza sin vitrificat
Пес\вик, оловка е\ хова\ая



Označení Sign	D mm	L mm	Číselník Code JIPO
212/1	18	68	641 331 212 100
212/2	20	88	641 331 212 200
212/3	25	96	641 331 212 300
212/4	34	140	641 331 212 400
212/5	37	158	641 331 212 500



Miska třecí glazovaná
Mortar glazed
Mörser, glasiert
Mortero vitrificado
Слупка, глазуфованная внутренняя поверхность



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO	DIN
211b/0	51	32	25	641 331 211 001	
211b/1	56	36	30	641 331 211 101	
211b/1/0	63	41	70	641 331 211 111	DIN 12 906
211b/1a	76	45	75	641 331 211 121	
211b/2	83	50	110	641 331 211 201	
211b/2a	90	56	160	641 331 211 221	DIN 12 906
211b/3	105	64	220	641 331 211 301	
211b/3a	125	71	400	641 331 211 321	DIN 12 906
211b/4	139	82	500	641 331 211 401	
211b/5	150	90	650	641 331 211 501	DIN 12 906
211b/6	180	104	1000	641 331 211 601	DIN 12 906
211b/7	224	127	2250	641 331 211 701	
211b/8	268	160	4300	641 331 211 801	



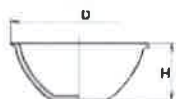
Třecí tlouček glazovaný
Pestle glazed
Pistill, glasiert
Pistilo para mortero, cabeza vidriada
Пес\бик, оловка глазуфованная



Označení Sign	D mm	L mm	Číselník Code JIPO	DIN
213b/0	14	54	641 331 213 001	
213b/1	24	115	641 331 213 101	DIN 12 906
213b/2	30	135	641 331 213 201	DIN 12 906
213b/3	36	150	641 331 213 301	DIN 12 906
213b/4	42	175	641 331 213 401	DIN 12 906
213b/5	55	210	641 331 213 501	DIN 12 906
213b/6	74	250	641 331 213 601	DIN 12 906
213b/7	85	300	641 331 213 701	DIN 12 906
213b/8	101	370	641 331 213 801	



Miska třecí / neglazovaná (829a); glazovaná (829b)
Mortar / grinding surface unglazed (829a); glazed (829b)
Mörser / innen unglasiert (829a); glasiert (829b)
Mortero/ sin vitrificar (829a); vidriado (829b)
Слупка, внутренняя поверхность ма\овая (829a); глазуфованная (830b)



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
829a/1	85	65	150	641 331 829 100
829b/1	85	65	150	641 331 829 101
829a/2	103	75	300	641 331 829 200
829b/2	103	75	300	641 331 829 201
829a/3	121	88	420	641 331 829 300
829b/3	121	88	420	641 331 829 301
829a/4	152	95	730	641 331 829 400
829b/4	152	95	730	641 331 829 401
829a/5	178	110	1200	641 331 829 500
829b/5	178	110	1200	641 331 829 501



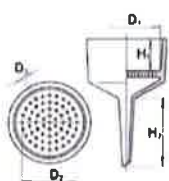
Tlouček třecí / neglazovaný (830a); glazovaný (830b)
 Pestle / grinding surface unglazed (830a) ; glazed (830b)
 Pistill / unglasiert (830a) ; glasiert (830b)
 Pistilo para mortero /cabeza tosca (830a); vidriada (830b)
 Пестик / поверхность е\ ховая (830a) ; глазурованная (830b)



Označení Sign	D mm	L mm	Číselník Code JIPO
830a/1	27	155	641 331 830 100
830b/1	27	155	641 331 830 101
830a/2	30	180	641 331 830 200
830b/2	30	180	641 331 830 201
830a/3	33	185	641 331 830 300
830b/3	33	185	641 331 830 301
830a/4	37	210	641 331 830 400
830b/4	37	210	641 331 830 401
830a/5	45	245	641 331 830 500
830b/5	45	245	641 331 830 501



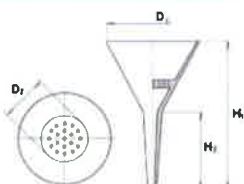
Nálevka Buchnerova
 Funnel Buechner
 Büchnertrichter
 Embudo Buechner
 Во\фонка Бухне\



Označení Sign	D 1 mm	D 2 mm	D 3 mm	H 1 mm	H 2 mm	V/ml approx.	Filter paper diameter mm	Číselník Code JIPO
237/1	48	38	1	24	43	35	45	641 332 237 101
237/2	62	45	1	30	64	70	55	641 332 237 201
237/3	77	58	1	35	64	120	70	641 332 237 301
237/4	97	70	2	40	71	240	90	641 332 237 401
237/5	116	95	2	49	83	400	110	641 332 237 501
237/6	130	110	2	52	85	600	125	641 332 237 601
237/7	156	130	2	59	96	1000	150	641 332 237 701
237/8	192	160	2	74	117	2000	185	641 332 237 801
237/9	248	220	2	90	117	4000	240	641 332 237 901
237/9a	296	270	2	105	130	7000	295	641 332 237 921
237/10	334	300	2	120	133	10000	325	641 332 237 991



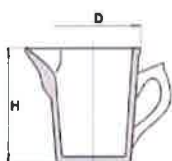
Nálevka Hirschova
 Funnel acc. Dr.Hirsch
 Hirschtrichter
 Embudo Dr.Hirsch
 Во\фонка D.Hirsch



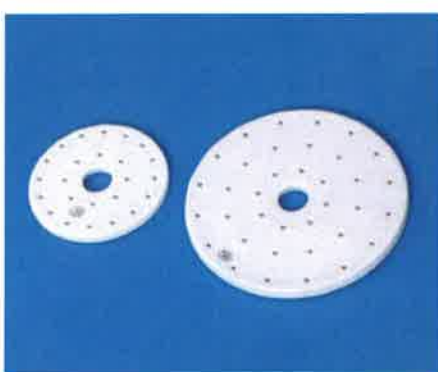
Označení Sign	D 1 Ø mm	H 1 mm	H2 mm	D 2 Ø mm	Číselník Code JIPO
236/2	45	38	25	13	641 332 236 201



Odměrka
Measure
Meßbecher
Probeta graduada
Ме́рник



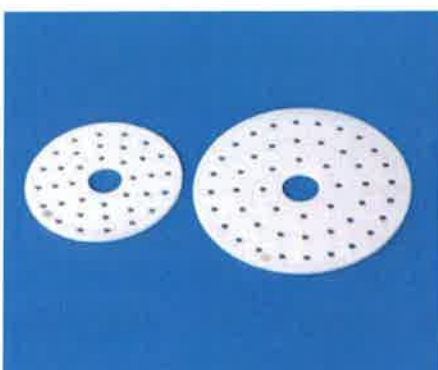
Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
241/1	71	72	100	641 332 241 101
241/2	82	96	250	641 332 241 201
241/3	97	131	500	641 332 241 301
241/4	127	160	1000	641 332 241 401



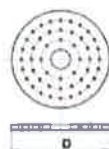
Deska do exikátoru dle DIN
Plate for desiccator acc. DIN
Exsikkatoren-Platte nach DIN
Placa para desecador según DIN
Пли́та для эксика́тора по DIN



Označení Sign	D mm	Číselník Code JIPO	DIN
138/1	90	641 333 138 101	DIN 12 911
138/2	140	641 333 138 201	DIN 12 911
138/3	190	641 333 138 301	DIN 12 911
138/4	235	641 333 138 401	DIN 12 911
138/5	280	641 333 138 501	DIN 12 911



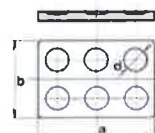
Deska do exikátoru dle CSN
Plate for desiccator acc. CSN
Exsikkatoren-Platte nach CSN
Placa para desecador según CSN
Пли́та для эксика́тора по ЧС



Označení Sign	D mm	Číselník Code JIPO
238/1	90	641 333 238 101
238/3b	140	641 333 238 331
238/5a	189	641 333 238 521
238/8a	241	641 333 238 821
238/10a	290	641 333 238 991



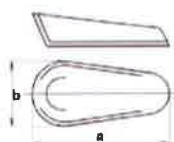
Plotna s jamkami
Plate with cavities
Platte mit Vertiefungen
Placa con hoyos
Пли́та с ямками



Označení Sign	a mm	b mm	c mm	počet jamek Qty/cavities	Číselník Code JIPO
283/5	112	81	25	6	641 333 283 501
283/6	115	91	17	12	641 333 283 601



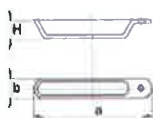
Lodička na vážení
Weighing boat
Wageschifchen
Barquilla para pesar
Лодочка для взвешивания



Označení Sign	a mm	b mm	Číselník Code JIPO
252/0	37	17	641 329 252 001
252/1	53	23	641 329 252 101
252/2	64	29	641 329 252 201



Lodička spalovací s ouškem
Combustion boat with eyelet
Verbrennungsschifchen mit Henkel
Barquilla para combustión con orejuela
Лодочка для сжигания с ушком



Označení Sign	a mm	b mm	H mm	Číselník Code JIPO
214/3	105	14	9	641 312 214 300
214/4	85	13	8	641 312 214 400
214/2	75	13	8	641 312 214 200
214/8	90	13	8	641 312 214 800
214/9	40	12	10	641 312 214 900



Víčko na spalovací lodičku
Combustion boat with eyelet
Deckel für Schifchen, unglasiert
Tapa para barquilla para combustión
Крышка к лодочке для сжигания



Označení Sign	L mm	Číselník Code JIPO
214/3V	65	641 312 214 310
214/4V	55	641 312 214 410
214/8V	65	641 312 214 810



Kopíšť dvojité
Double stirring spatula
Zweifacher Spatel
Espátula doble
Копище двойная



Označení Sign	L mm	Číselník Code JIPO
217/1	104	641 334 217 101
217/2	186	641 334 217 201
217/3	250	641 334 217 301
217/4	298	641 334 217 401



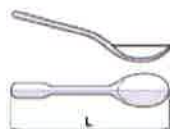
Kopist' se lžící
Stirring spatle with scoop
Löffelspatle
Espátula con cuchara
Копис'ь с ложкой



Označení Sign	L mm	Číselník Code JIPO
218/1	103	641 334 218 101
218/1a	148	641 334 218 121
218/1b	164	641 334 218 131
218/2	187	641 334 218 201
218/2a	200	641 334 218 221
218/3	250	641 334 218 301



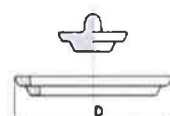
Lžice
Scoop
Löfel
Cuchara
Ложка



Označení Sign	L mm	Číselník Code JIPO
218a/1	237	641 334 219 101



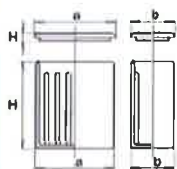
Kroužky pro vodní lázně
Rings for water bath
Ringe für Wasserbad
Anillos para baños de agua
Кольца для водяной бани



Označení Sign	D mm	Číselník Code JIPO
240/0	31	641 329 240 801
240/1	48	(celá sada)
240/2	66	(entire set)
240/3	86	(komplett Satz)
240/4	110	комплект
240/5	145	



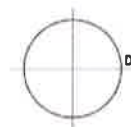
Barvířská skříňka s víčkem
Colouring box with lid
Farbekassette mit Deckel
Cajón tintóreo con tapa
К'расильный аф с к'рышко



Označení Sign	a mm	b mm	H mm	Číselník Code JIPO
372	70	40	86	641 332 372 001
372 V	75	48	6	



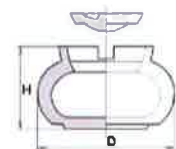
Mlecí porcelánové koule
Milling porcelain balls
Mahlkugel aus Porzellan
Bola morturadora de porcelana
Молольный а\ф фа\ф\ф\ф



Označení Sign	D mm	Číselník Code JIPO
koule	30	641 151 030 010
koule	40	641 151 040 010
koule	50	641 151 050 010



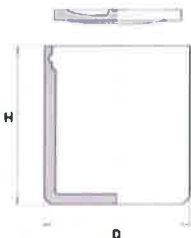
Planetární mlýn s víkem
Planetary mill with lid
Planetarmühl mit Deckel
Molino planetario con tapa
Планетарная мельница с крышкой



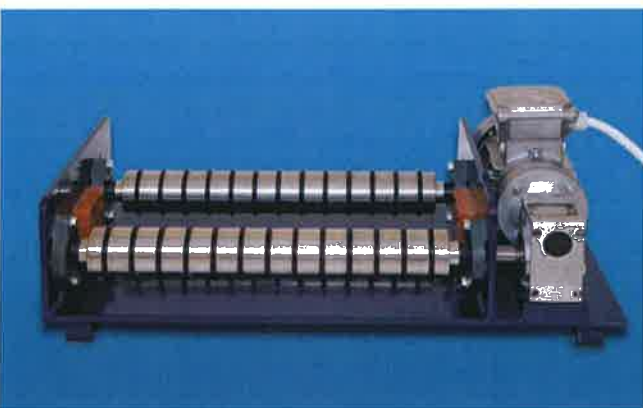
Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
258	140	85	500	641 335 258 101



Mlýn kulový s víkem, uzávěr, těsnění
Ball mill with lid, metal lock, seal
Kugelmühl mit Deckel, Metallverschluss, Dichtung
Molino acodado con tapa, tapón, junta
Мельница а\фвовая с крышкой замок, уплотнение



Označení Sign	D mm	H mm	V/ml approx.	Číselník Code JIPO
224/0	142	175	1300	641 335 224 001
224/1	250	210	4000	641 335 224 101
224/2	250	250	6000	641 335 224 201



Mlecí stroj pro kulový mlýn
Grinding machine for ball mills



Ukázky výrobků dle specifikace zákazníka

- material porcelán C1 10,C120
- průměr 8 - 85mm
- délky do 1000 mm
- rozměrové tolerance výrobků se řídí DIN 40680
- provedení glazované, bílé, hnědé, neglazované, broušení dle výkresu zákazníka

Samples of products according to customer's specifications

- material porcelain group C1 10,C120
- diameter 8 - 85mm
- length till 1000mm
- product dimension tolerances are controlled by DIN 40680
- glazed (white,brown), unglazed, grinding acc. to customers drawing



Barevné modifikace laboratorního porcelánu
S atestem zdravotní nezávadnosti při styku s potravinami

Colored modifications of laboratory porcelain
With Attest for article intended into the contact with foodstuffs.



Výrobky z porézního korundu

- hmota s vysokým obsahem alfa - Al_2O_3 , vhodná k výrobě součástí sklářských tavicích pecí a kelímků
- výrobky jsou použitelné do teploty 1.700°C
- rozměrové tolerance výrobků se řídí podle DIN 40 680

Products of porous corundum for glass-making industry

- material with high content of alpha - Al_2O_3 , suitable for the manufacture of glass-making melting furnaces, crucibles, spout dishes etc.
- products can be used at temperatures of up to 1.700°C
- product dimension tolerances are controlled by DIN 40 680



Obaly:

- jednotkové balení do pevných, bílých kartonů, s etiketou

Standard packaging:

- unit packing in crash-resistant white carton boxes, with label



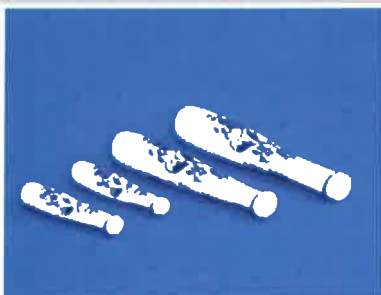
Moulds for rubber gloves
Formy pro výrobu rukavic



Raschigs rings for cooler towers
Raschigovy kroužky pro ochladicí věže



Beer supports
Pivní stojany



Cutlery handles with ornament
Rukojeti k příboru s cibulovým dekorem

Bohemia Cristal Handelsgesellschaft mbH

**Christian-Höfer-Ring 54
95100 Selb / Deutschland**

**Tel. +49 (0) 92 87 86 67
Fax. +49 (0) 92 87 86 38**

**E-Mail: techn.glas@bohemiacrystal.de
www.bohemiacrystal.de**